

Zarządzeniem nr 1487/13 z dnia 23 maja 2013 r. Prezydent Miasta Częstochowy przyjął projekt pn. „Częstochowa seniorom”. Założeniem projektu jest udostępnienie częstochowskim seniorom oferty zniżek, rabatów i promocji, celem zachęcenia ich do korzystania z wielu aktywnych form socjalizacji. Projekt jest przeznaczony dla osób w wieku 60+, zamieszkałych na terenie miasta Częstochowy, którzy dzięki posiadaniu karty "Częstochowski Senior", będą mogli skorzystać z promocji przygotowanych przez Partnerów Projektu. W bazie Partnerów znajdują się min.:

- kawiarnie,
- instytucje kultury,
- obiekty sportowe i rekreacyjne,
- klub fitness,
- usługi medyczne, rehabilitacyjne i fizjoterapeutyczne,
- szkoły językowe,
- biuro tłumaczeń,
- usługi fryzjerskie i kosmetyczne,
- taxi,
-

ośrodki wypoczynkowe

Osoby zainteresowane uczestnictwem w projekcie otrzymują od organizatora ww. Kartę, którą legitymują się w punktach usługowych, które przystąpią do projektu.

Przedsiębiorcy, którzy wyrażą chęć przystąpienia do projektu, w ramach prowadzonej działalności świadczą uczestnikom programu usługi na preferencyjnych warunkach odpłatności.

Dla potrzeb Projektu uruchomiono stronę www.karty.czestochowa.pl

Miejsce załatwienia sprawy:

Urząd Miasta Częstochowy
ul. Śląska 11/13, parter Biuro Obsługi Interesanta, stanowiska 3 i 4 (grupa B)

tel. 34/37-07-201, 34/37-07-641

e-mail: ps@czestochowa.um.gov.pl

Wymagane wnioski:

- wniosek o wydanie karty "Częstochowski senior", stanowiący załącznik nr 1 do Regulaminu projektu "Częstochowa seniorom"
- oświadczenie stanowiące załącznik nr 2 do Regulaminu projektu "Częstochowa seniorom"

Dokumenty do wglądu:

- dowód osobisty lub inny dokument ze zdjęciem stwierdzający tożsamość i wiek osoby zainteresowanej przystąpieniem do Projektu,
- deklaracja o sposobie odbierania odpadów, tzw. „deklaracja śmieciowa”, a w

przypadku jej braku przekazanie informacji o danych administratora lokalu mieszkalnego (dot. miejsca zamieszkania),

-

roczna deklaracja rozliczeniowa dotycząca podatków od dochodów osobistych za rok ubiegły (PIT).

